



Modell F355	Datum Juni 2001	Gruppe 1
		Progressiv Nr. 939

Diese Technische Information **annulliert und ersetzt**
die Nr. **764** vom **10. Februar 1998**

Ventilführungen Einlass (ET-Nr. 176437) & Auslass (ET-Nr. 176438) aus Sintermetall

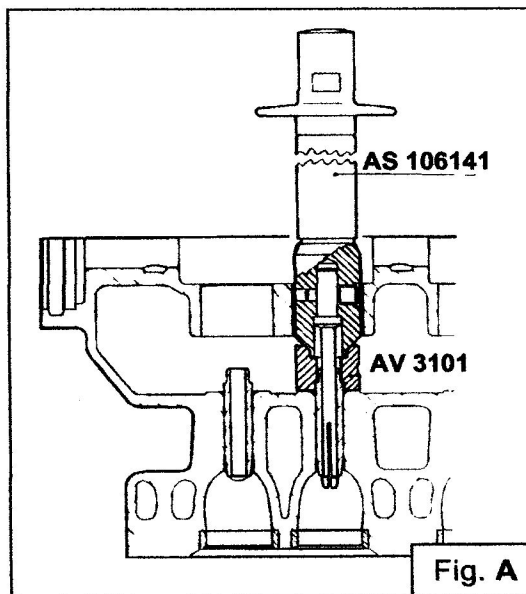
Hiermit möchten wir Ihnen mitteilen, dass eine neue Prozedur zur Montage der o.g. Ventilführungen während einer Revision der Zylinderköpfe definiert wurde.

Arbeitsprozedur

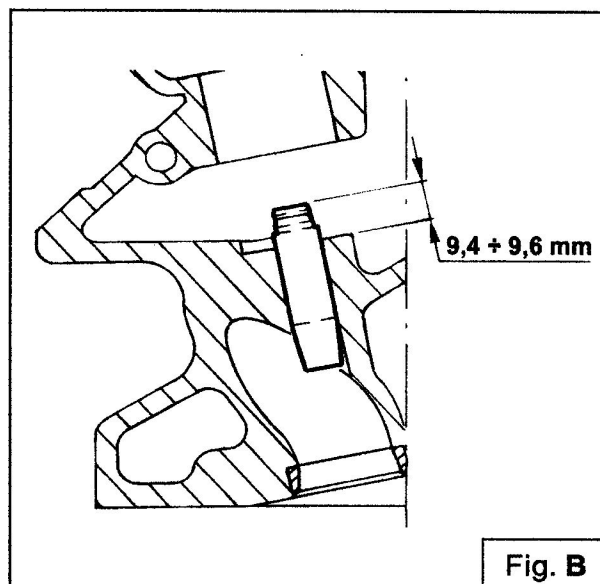
- Mit der Fräse $\varnothing$ 10 mm und dem Einsatz $\varnothing$ 6 mm (in Werkzeug **AV 2926** enthalten) an der Seite des Ölabstreifringes ca. 20 mm abnehmen, die Fräse immer gut schmieren und in Achse der Ventilführung halten damit deren Bruch verhindert wird;
- den Zylinderkopf auch für die Demontage der Ventilführungen für ca. 30 Minuten auf 100°C erwärmen; dies erleichtert deren Demontage und verhindert, dass Material der Bohrungen im Zylinderkopf entfernt wird.

Montage der Ventilführungen

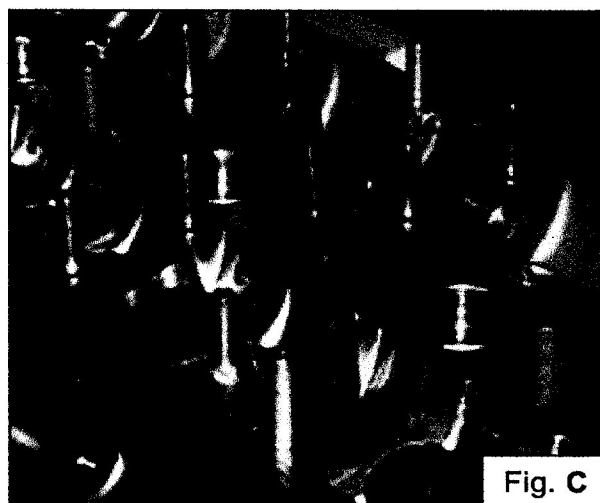
- Zur Montage der neuen Ventilführungen ist es erforderlich den Zylinderkopf für ca. 1 Stunde auf 100°C zu erwärmen; die zu montierenden Ventilführungen müssen mit flüssigem Stickstoff abgekühlt werden;
- zur Montage der neuen Führungen das Werkzeug **AS 106141** (ET-Nr. **95976141**) mit dem Einsatz **AV 3101** (Fig. A) verwenden;



- die Führungen mit Fett ("SEGO") schmieren;
- die neuen Führungen bis zum "Anschlag" des Einsatzes **AV 3101** montieren. Das genaue Überstandsmass (Fig. B) ergibt sich aus der Höhe des Einsatzes;
- danach mit der Reibahle $\varnothing 6 \text{ H7 mm}$ die Führungen durchreiben, sicherstellen dass die Reibahle geschärft ist;



- mit der Lehre **TLDF 006108**, (Fig. C) Seite "P" die Führungen auf Masshaltigkeit überprüfen.



Achtung

Bei Verwendung der neuen Ventileführungen ist es erforderlich die Bohrung der Federteller (ET-Nr. **149903**) von $\varnothing 11,00 \div 11,05 \text{ mm}$ auf $\varnothing 11,10 \div 11,20 \text{ mm}$ (Fig. D) vergrößert werden.

Anderenfalls müssen die Federteller mit der ET-Nr. **149903** gegen die neuen mit ET-Nr. **172466** ausgetauscht werden.

