



Technische Information

Modell	Gruppe	Progressiv Nr.	Kampagne Nr.	Datum
458 ITALIA 458 SPIDER	3	2010	372	Juni 2012

Betreff: Haltebügel Ölleitungen ATF

Im Rahmen der Produktverbesserung muss bei den Fahrzeugen **ab Produktionsbeginn bis zur Assembly Nr. 106528** die folgende Aktualisierung durchgeführt werden.

Die Liste der von der Aktualisierung betroffenen Fahrzeuge kann direkt im Portal Modis CS unter dem Menüpunkt "Umrüst- und Rückrufkampagnen" unter Eingabe der im Folgenden angegebenen Nummer der Kampagne abgerufen werden.

Die zu installierenden Einzelteile sind:

- KIT Halterung ATF-Leitungen 458 Teil Nr. 70002516 (für Fahrzeuge BIS Assembly Nr. 92289):
 - Bügel Teil Nr. 268009 Anz. 1
 - Schraube Teil Nr. 14360524 Anz. 1
 - Unterlegscheibe Teil Nr. 127498 Anz. 1
 - Schutzwand Teil Nr. 267332 Anz. 1
 - Mutter Teil Nr. 15896214 Anz. 1
 - Unterlegscheibe Teil Nr. 12601274 Anz. 1
 - Unterlegscheibe Teil Nr. 12647704 Anz. 1
 - Bügel Teil Nr. 276819 Anz. 1
 - Leitungshalterung Teil Nr. 243396 Anz. 1
 - Buchse Teil Nr. 243399 Anz. 2
 - Plättchen Teil Nr. 243398 Anz. 1
 - Schraube Teil Nr. 11568224 Anz. 1

- KIT Halterung ATF-Leitungen 458 Teil Nr. 70002517 (für Fahrzeuge AB Assembly Nr. 92290):
 - Bügel Teil Nr. 276819 Anz. 1
 - Leitungshalterung Teil Nr. 243396 Anz. 1
 - Buchse Teil Nr. 243399 Anz. 2
 - Plättchen Teil Nr. 243398 Anz. 1
 - Schraube Teil Nr. 11568224 Anz. 1

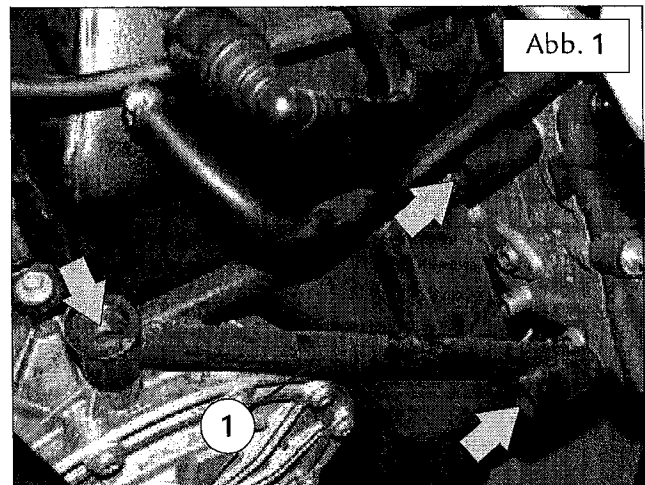
Vorgehensweise

- Den hinteren Abzieher ausbauen (wie nach Abschnitt E3.12 Step 6 des Werkstatthandbuchs).
- Den hinteren Unterboden ausbauen (wie nach Abschnitt E3.12 Step 10 des Werkstatthandbuchs).
- **BIS Assembly Nr. 92289**, die Luftdurchsatzmesser ausbauen (wie nach Abschnitt F3.07 Step 1 des Werkstatthandbuchs).
- **BIS Assembly Nr. 92289**, die elektrisch gesteuerten Drosselklappen ausbauen (wie nach Abschnitt F3.08 Step 1 des Werkstatthandbuchs).

BIS Assembly Nr. 92289

- Die rechte Zugstange (1) entfernen, indem man die angegebenen Schrauben abschraubt – Abb. 1.

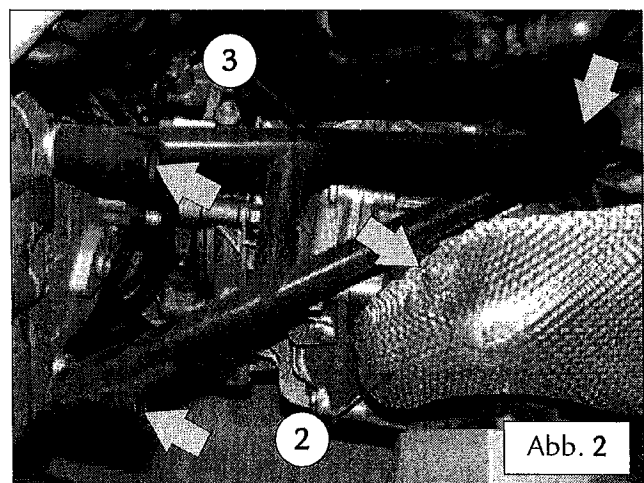
Hinw.: Die rechte Zugstange (1) darf nicht mehr montiert werden sondern ist nach den Kundendienst-Normen zu verschrotten.



BIS Assembly Nr. 92289

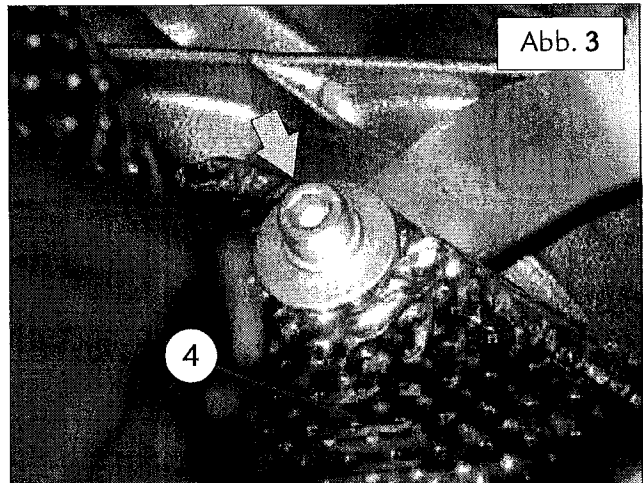
- Die angegebene Schraube zur Befestigung des Wärmeschutzes (2) abschrauben – Abb. 2.
- Die linke Zugstange (3) entfernen, indem man die angegebenen Schrauben abschraubt – Abb. 2.

Hinw.: Die linke Zugstange (3) darf nicht mehr montiert werden sondern ist nach den Kundendienst-Normen zu verschrotten.



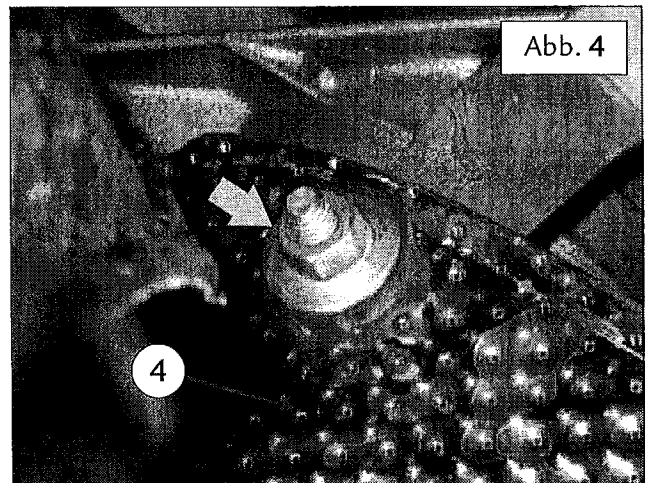
**AB Assembly Nr. 92290 BIS Assembly
Nr. 104675**

- Die angegebene Schraube zur Befestigung der Wärmeschutzwand (4) abschrauben – Abb. 3.

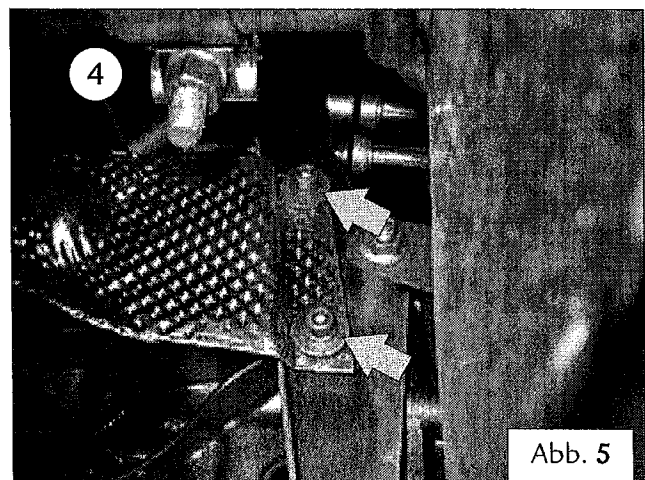


AB Assembly Nr. 104676

- Die angegebene Mutter zur Befestigung der Wärmeschutzwand (4) abschrauben – Abb. 4.

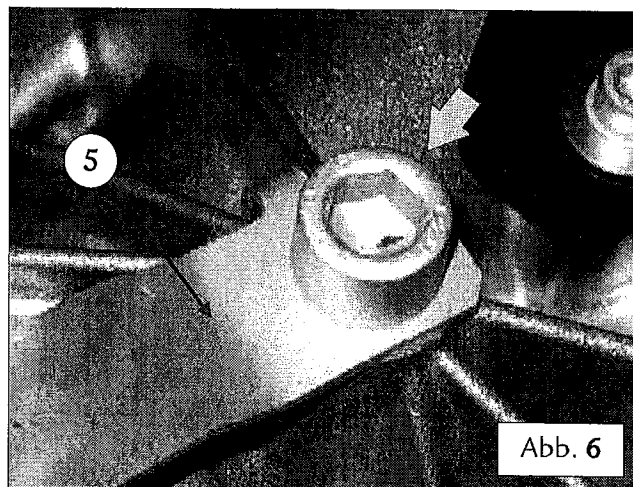


- Die angegebenen Schrauben zur Befestigung der Wärmeschutzwand (4) abschrauben – Abb. 5.
- Die Wärmeschutzwand (4) entfernen – Abb. 5.



AB Assembly Nr. 92290

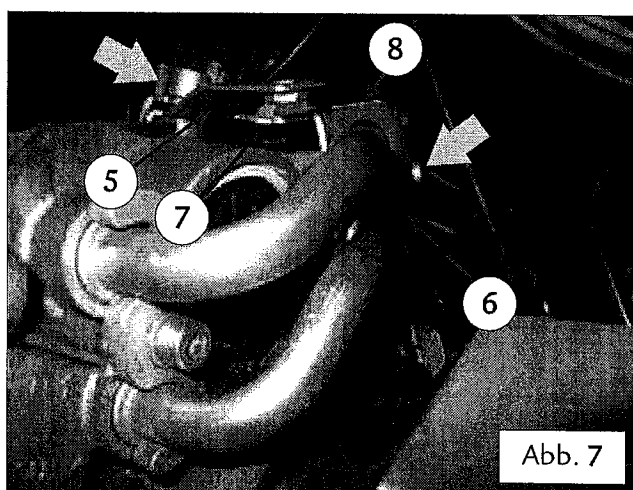
- Den Bügel (5) entfernen, indem man die angegebene Schraube abschraubt – Abb. 6.



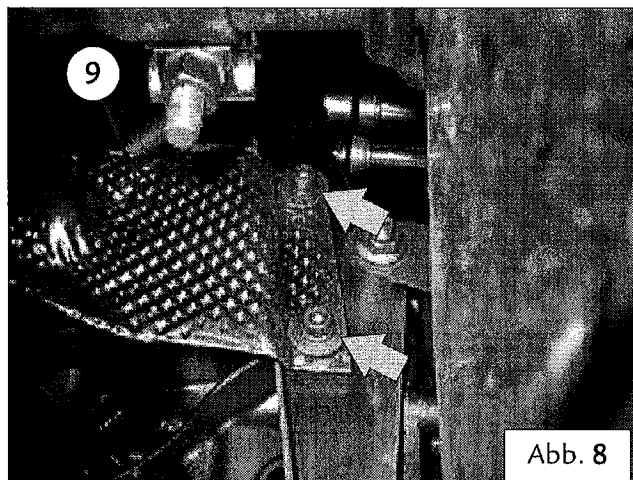
- Die Leitungshalterung Teil Nr. 243396 (6) ausreichend mit Vaseline schmieren, auf die Ölleitungen ATF aufsetzen und mit den Nuten zum DCT-Getriebe hin ausrichten – Abb. 7.

Hinw.: Auf KEINEN FALL die Befestigung der Ölleitungen ATF lockern.

- Die Buchsen in ihre Sitze auf der Leitungshalterung (6) einfügen – Abb. 7.
- Den Bügel Teil Nr. 268009 (5) in der ursprünglichen Position anbringen – Abb. 7.
- Den Bügel Teil Nr. 276819 (7) über dem Bügel (5) anbringen – Abb. 7.
- Die entsprechende Unterlegscheibe Teil Nr. 127498 einfügen und die angegebene Schraube Teil Nr. 14360524 zur Befestigung der Bügel (5) und (7) mit dem Anzugsmoment von 25 Nm Klasse B festziehen – Abb. 7.
- Die Leitungshalterung (6) in Höhe des Bügels (7) positionieren – Abb. 7.
- Das Plättchen Teil Nr. 243398 (8) auf der Außenseite der Leitungshalterung (6) positionieren – Abb. 7.
- Die angegebene Schraube Teil Nr. 11568224 zur Befestigung der Leitungshalterung (6) am Bügel (7) mit dem Anzugsmoment von 10 Nm Klasse B festziehen – Abb. 7
- Sicherstellen, dass keine Interferenzen zwischen dem Bügel (7) und der DCT-Verkabelung auftreten - Abb. 7.

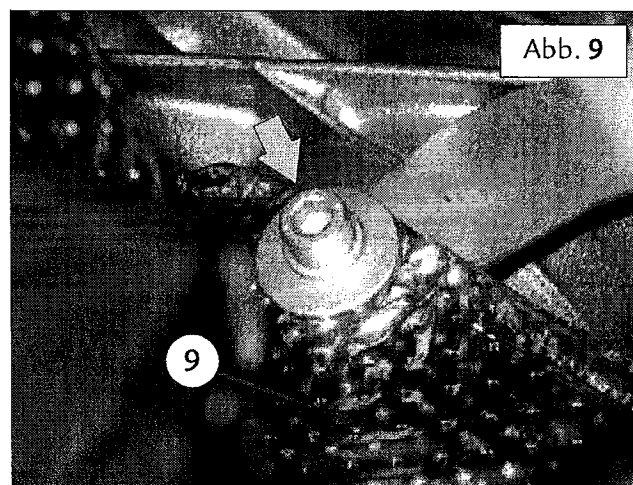


- Die Wärmeschutzwand Teil Nr. 267332 (9) positionieren – Abb. 8.
- Die entsprechenden Unterlegscheiben einfügen und die angegebenen Befestigungsschrauben der Wärmeschutzwand (9) mit dem Anzugsmoment von 9 Nm Klasse B festziehen – Abb. 8.



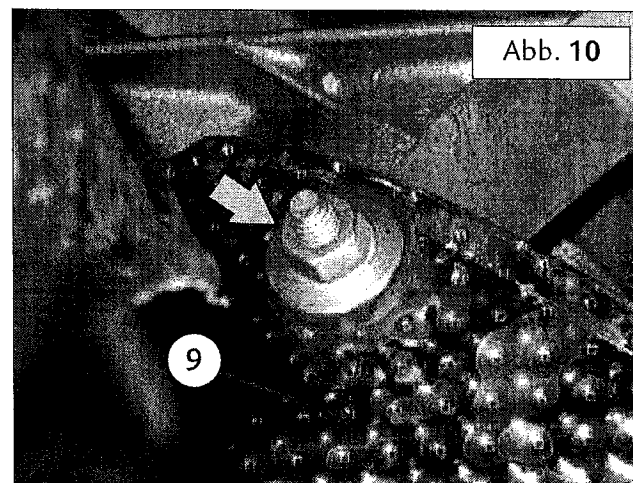
AB Assembly Nr. 92290 BIS Assembly Nr. 104675

- Die entsprechende Unterlegscheibe einfügen und die angegebene Befestigungsschraube des Wärmeschutzes (9) mit dem Anzugsmoment von 9 Nm Klasse B festziehen – Abb. 9.



BIS Assembly 92289 und AB Assembly Nr. 104676

- Die entsprechenden Unterlegscheiben Teil Nr. 12647704 und Teil Nr. 12601274 einfügen und die angegebene Mutter Teil Nr. 15896214 zur Befestigung der Wärmeschutzwand (9) mit dem Anzugsmoment von 9 Nm Klasse B festziehen – Abb. 10.



- **BIS Assembly Nr. 92289**, die elektrisch gesteuerten Drosselklappen wieder einbauen (wie nach Abschnitt **F3.08** Step 2 des Werkstatthandbuchs).
- **BIS Assembly Nr. 92289**, die Luftdurchsatzmesser wieder einbauen (wie nach Abschnitt **F3.07** Step 2 des Werkstatthandbuchs).
- Den hinteren Unterboden wieder einbauen (wie nach Abschnitt **E3.12** Step 11 des Werkstatthandbuchs).
- Den hinteren Abzieher einbauen (wie nach Abschnitt **E3.12** Step 7 des Werkstatthandbuchs).

Kundendienst-Normen

Die zur Durchführung dieser Aktualisierung erforderlichen Komponenten müssen von Ihnen, je nach Bedarf, direkt bei unserem Ersatzteilservice bestellt werden.

- ACHTUNG -

Die ausgewechselten Teile müssen von Ihnen vor Ort entsorgt werden.

Garantieantrag

Die Kosten dieses Eingriffs bitten wir mit **Garantiemeldung** unter den folgenden Angaben einzureichen:

› Nummer der Kampagne	372
› Kostenkode.....	23
› Störungskode.....	42.3.00.409
› Anomaliekode.....	01
› Arbeitskode	42.0.90.227.0
› Zeit	1,00 Stunden

Wir danken für Ihre Mitarbeit.